

## 1. 特長

- ①安全化、省力化、工期短縮が可能です。
- 優れた自己接着性があり、プライマー処理をするだけであらゆる下地と良く接着します。
- 下地との接着及びシートとシートのジョイント処理がワンタッチで簡単に出来、加熱アスファルトや接着剤が不要です。
- 工期は加熱アスファルト2層仕様と比較した場合は、その約1/2に短縮されます。
- ②優れた防湿性能、低温特性をもち、完璧な防湿層が形成されます。
- RAシートは1層貼るだけで従来の加熱アスファルト2層仕様よりも高い透湿抵抗をもっています。
- RAシートは厳重な品質管理の下で製造されていますので現場では、均一で完璧な防湿層が形成されます。
- 低温においても柔軟性を失わず複雑な下地の動きに追従できます。
- ③大切な断熱材をいためず、断熱効果を更に高めます。
- RAシートは火熱や接着剤を使用しない完全冷工法なので、従来の加熱アスファルトのように、スタイロフォーム等の断熱材を傷めることがありません。
- 基材のアルミ蒸着層は、熱を良く反身し、断熱効果を更に高めます。

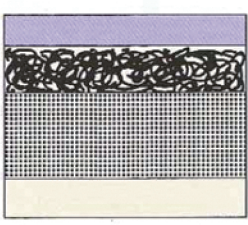
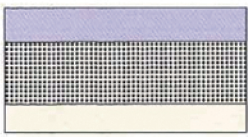
## 2. 用途

- ①冷凍冷蔵貯蔵施設(魚、肉、乳製品、青果物、菓子、穀物、毛皮)
- ②醸造施設(ビール、味噌、ショウユ)
- ③恒温・恒湿施設(環境試験室、試験研究所、種苗育成室、繊維工場)
- ④タンク・パイプライン保冷、防湿

## 3. 従来工法—加熱アスファルト工法との比較

	RAシート冷工法	加熱アスファルト工法(2層仕様)
施工手順	①下地処理 ②RA水性プライマー塗布。 ③ <b>RAシート</b> 貼り GR07NL(0.7mm厚) またはGR10NL(1.0mm厚) RAテープ(補助材) ④断熱材施工	①下地処理 ②アスファルトプライマー塗布 ③アスファルト(1mm厚) ④アスファルトフェルト(20kg品) ⑤アスファルト(1mm厚) ⑥アスファルトルーフィング(22kg品) ⑦アスファルト(1mm厚) ⑧断熱材施工
透湿抵抗	GRタイプ………11900以上 GWAタイプ………無限大 (単位:m <sup>2</sup> ・hr・mmHg/g)	1370 (単位:m <sup>2</sup> ・hr・mmHg/g)
下地抵抗亀裂性	亀裂幅50%まで破断なし	亀裂幅3%まで破断なし

## 4. 製品構造及び規格

構造	銘柄	サイズ			容量(m <sup>3</sup> /本)	備考	
		厚さ(mm)	幅(mm)	長さ(m)			
 <ul style="list-style-type: none"> <li>— アルミ蒸着フィルム</li> <li>— 合成繊維不織布</li> <li>— 特殊ゴム化アスファルトコンパウンド</li> <li>— 離型紙</li> </ul>	シート	GR07NL	0.7	1000	25	防湿層主材料	
		GR10NL	1.0	1000	25		25
	テープ	HT710N	0.7	100	20	2	<ul style="list-style-type: none"> <li>●断熱パネルの目地材</li> <li>●スパンクリート板下地の目地材</li> <li>●下地の複雑な個所(コーナー部、役物廻り等)の補助材</li> </ul>
		HT110N	1.0	100	20	2	
 <ul style="list-style-type: none"> <li>— アルミ箔フィルム</li> <li>— 特殊ゴム化アスファルトコンパウンド</li> <li>— 離型紙</li> </ul>	シート	GWA07L	0.7	1000	25	防湿層主材料	
		GWA10L	1.0	1000	25		25

## 防湿シート施工図(断面図一例)

